

## 13037/58 EXCELLENCE

---

### CARACTÉRISTIQUES FONCTIONNELLES

**Le fauteuil intégral haut de gamme avec un élégant design organique. Un exceptionnel niveau de confort et de finition : cuir naturel et *Technowood*® sur l'assise et le dossier.**

- Sièges et dossiers sont obtenus par le biais d'un système de moulage à froid en mousse de polyuréthane qui recouvre entièrement la structure métallique, composée d'un encadrement constitué d'un tube flexible et d'une trame aux ressorts plats. La tapisserie est artisanale, en peau ou *Technoleather*®, et s'intègre parfaitement à la mousse grâce au innovateur système de capitonnage InMould®. Cette technologie évite les plis et minimise l'usure de la tapisserie.
- Aussi bien les sièges que les dossiers sont protégés par une carcasse avec finition en *Technowood*®. La carcasse du fauteuil comprend les axes, le système de rotation et de retour automatique.
- Le dossier s'adapte au dos, avec cale-reins, intégrant également des petits losanges, s'adaptant à la forme du dos, et permettant un plus grand confort.
- Le fauteuil est monté sur deux panneaux latéraux en polypropylène soufflé, ce qui leur confère rigidité et légèreté. Ils intègrent un système de logement de la rotule, avec mécanisme de blocage, qui reçoit l'axe de l'assise et permet de la remplacer facilement sans avoir à démonter le siège.
- Les panneaux latéraux sont entièrement tapissés et présentent des accoudoirs en bois.
- Les panneaux latéraux se terminent par un socle inférieur en acier, permettant de fixer le fauteuil au plancher à l'aide de chevilles métalliques à expansion invisibles. La base du pied du fauteuil s'adapte à la pente de la salle. La solidarisation des fauteuils permet d'obtenir des configurations parfaitement rigides et stables, dont la fixation est encore renforcée par l'ancrage au plancher.
- Réaction au feu : Ce produit respecte les normes internationales.

- **CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

**Structure :**

- Tube et tôle d'acier, soudures à l'arc à fil continu

**Mousse de polyuréthane :**

- Densité de l'assise : 60-65 kg/m<sup>3</sup>
- Densité du dossier : 50-55 kg/m<sup>3</sup>

**Peinture :**

- Polyester en poudre électrostatique
- Épaisseur de la couche : 70-80 microns
- Adhérence par quadrillage : UNE-EN ISO 2409 : 100%

**Cuir :**

- Test d'abrasion TABER : 500 cycles DIN 53109
- Finish layer adhesion >2.5 N/cm<sup>2</sup> according to ISO 11644 / IUF 470 E.
- Colour fastness to rubbing. Dry (1000 cycles) >4 Grey Scale according to DIN EN ISO 11640.

**Tapisserie :**

- Normes de réaction au feu :
  - Espagne : UNE-EN 1021 Parties 1 et 2

**Polypropylène :**

- Matériau : copolymère polypropylène IF-727
- Résistance à la traction (ISO 527-2) : 26 MPa
- Module d'élasticité (ISO 527-2) : 1250 MPa

**Produit Fini :**

- UNE-EN 12727 Niveau 4 (usage sévère)
  - Seat static load test (F= 2.000 N, 10 sec, 10 cycles)
  - Back static load test (F= 760 N, 10 sec, 10 cycles)
  - Back strenght test (horizontal) (F= 760 N, 10 sec, 10 cycles)
  - Back strenght test (vertical) (V= 900 N, 10 sec, 10 cycles)
  - Seat impact test (h= 300 mm, 10 cycles)
  - Back impact test ( $\alpha= 68^\circ$ , 10 cycles)
  - Arm impact test ( $\alpha= 68^\circ$ , 10 cycles)
  - Back durability test (Cyclic – Horizontal) (F= 330 N, n= 100.000 cycles)
  - Seat-back fatigue test ( $F_v= 950$  N,  $F_h= 330$  N, n= 200.000 cycles)
  - Arm sideways static load test ( ( $F_h= 1.000$  N, 30 sec, 10 cycles)
  - Arm downwards static load test ( $F_h= 1.000$  N, 30 sec, 10 cycles)
  - Forward edge durability test (F= 950 N, n= 200.000 cycles)
  - Reclining seat fatigue test (n= 100.000 cycles)